

KARTA PRODUKTU

WYDANIE 5

Data wydania: 28.06.2011

TARNAMID® T-27

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADANIA	WARUNKI BADANIA	JM	WARTOŚĆ	
	ISO			STAN SUCHY	STAN KONDYCYJONOWANY
FIZYCZNE					
Temperatura topnienia; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Gęstość	1183	-	g/cm ³	1,14	
Lepkość względna	307	H ₂ SO ₄ /25°C	-	2,7	
Liczba lepkościowa	307	H ₂ SO ₄ /25°C	cm ³ /g	150	
Objętościowy wskaźnik szybkości płynięcia (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	120	
Chłonność wilgoci	62	23°C/50%RH	%	3	
Chłonność wody do nasycenia	62	23°C/sat.	%	9,5	
Skurcz przetwórczy II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,4/1,4	
MECHANICZNE					
Granica plastyczności	527-1,-2	50mm/min	MPa	78	45
Wydłużenie przy zerwaniu	527-1,-2	50mm/min	%	>50	>250
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	527-1,-2	1mm/min	MPa	2800	1100
Napężenie zginające	178	2mm/min	MPa	82	28
Moduł sprężystości przy zginaniu	178	2mm/min	MPa	2400	900
Udarność bez karbu wg Charpy	179-1	1eU	kJ/m ²	n.p.	n.p.
Udarność bez karbu wg Charpy (-30°C)	179-1	1eU	kJ/m ²	n.p.	n.p.
Udarność z karbem wg Charpy	179-1	1eA	kJ/m ²	5	12
Udarność z karbem wg Charpy (-30°C)	179-1	1eA	kJ/m ²	3	3
Udarność z karbem wg Izoda	180		kJ/m ²	4	10
Twardość metodą wciskania kulki	2039-1	358 N	MPa	140	60
TERMICZNE					
Temperatura mięknięcia wg Vicata	306	50N	°C	195	180
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	75-1,-2	1,8 MPa	°C	60	50
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej II/⊥	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,1/1,2	
Indeks temperaturowy TI	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C	70 85	
Max. chwilowa temperatury pracy (do kilku h)	-	-	°C	≤180	
PALNOŚĆ					
Palność test pionowy	UL94	3,2 mm	Class	94V2	
		1,6 mm		-	
Wskaźnik palności materiału rozżarzonym drutem(GWFI):	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	750	
Szybkość palenia	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ELEKTRYCZNE					
Rezystywność powierzchniowa	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	10 ¹³
Rezystywność skrośna	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹⁵	10 ¹²
Wytrzymałość dielektryczna	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	21	24
Stała dielektryczna	IEC 60250	1MHz	-	3,5	4,2
Współczynnik strat dielektrycznych	IEC 60250	1MHz	E-4	220	2000
Odporność na prądy pełzające	IEC 60112	solution A	V	600	600
Oznaczenie produktu wg ISO 1874: PA6, MN, 14-030					

Stan suchy – zawartość wilgoci max. 0,2%

Stan kondycjonowany – kształtki kondycjonowane w temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50% do równowagi

Badania wykonywano w temperaturze 23°C, jeżeli nie podano inaczej.

TARNAMID® T-27**CHARAKTERYSTYKA**

Tarnamid T-27 jest to poliamid 6, odmiana o średniej masie cząsteczkowej.

ZASTOSOWANIE

Do wytwarzania metodą wtrysku wyrobów o wysokich wymaganiach wytrzymałościowych stosowanych w motoryzacji, elektrotechnice i innych gałęziach przemysłu.
Do wytwarzania monofilamentów, żyłek, szczeciny i włókien dywanowych, oraz do wytwarzania granulatów modyfikowanych metodą kompaurowania

PRZETWÓRSTWO

Zalecane parametry przetwórstwa

Temperatury:
strefa I (zasyp): 230-235°C
strefa II (cylinder): 240-260°C
strefa III (ustnik): 240-270°C
temp. formy: 60-80 °C
temp. stopu polimeru: 240-260°C

Szybkość wtrysku: wysoka
Ciśnienie wtrysku: 80-110 MPa

SUSZENIE

Tarnamid dostarczany jest w stanie suchym gotowym do przetwarzania bez konieczności dosuszania.

W razie zawilgocenia zaleca się suszyć w suszarce z odwilżaczem powietrza w czasie 2-4 h w temperaturze 80°C

Zalecana zawartość wilgoci przed przetwórstwem: <0,10%

POSTAĆ HANDLOWA

Granulat

BARWA

Kolor naturalny – mlecznobiały.

RECYKLING

Udział przemiału dodawanego do oryginalnego granulatu należy regulować zależnie od wymagań jakościowych dla gotowego wyrobu i może wynosić do 10%. Należy przy tym zwracać szczególną uwagę na dosuszanie przemiału do zawartości wilgoci poniżej 0,1%.

PAKOWANIE

- do worków PE zgrzewanych o masie netto granulatu 25 kg
- do kontenerów typu big-bag, oktabin o masie netto granulatu od 200-1200 kg
- bezpośrednio do cystern, kontenerów

KONTAKT Z ŻYWNOSCIĄ

Tarnamid T-27 spełnia wymagania Dyrektywy (EU) No 10/2011 z 14 stycznia 2011 dotyczącej materiałów z tworzyw sztucznych i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Monomer: ε-kaprolaktam jest wymieniony w Aneksie III sekcji A dyrektywy 2002/72/EC. Limit migracji specyficznej monomeru: (SML) ε-kaprolaktamu wynosi 15 mg/kg.